

Rassegna stampa

maggio 2018



IL GIORNALE
DELL'INSTALLATORE



ELETTRICO

gie

ELETTRICOPLUS

UNA FAMIGLIA, LA FORZA DI UN'AZIENDA



Quasi cent'anni di storia e innovazione per LOVATO Electric, una società che ha fatto del Made in Italy e degli investimenti in Ricerca e Sviluppo il proprio fiore all'occhiello. L'obiettivo? Fornire una gamma di prodotti completa e un servizio veloce, flessibile e competitivo

Dal 1922 LOVATO Electric racconta la storia di una famiglia e di un'azienda che, da quasi 100 anni, progetta e produce componenti elettrici in bassa tensione per applicazioni industriali. Fu Maria Faccio a fondare nel 1922 l'Officina Elettromeccanica LOVATO & C. e dopo di lei il nipote Massimiliano Cacciavillani fu il suo successore. Da allora, a Bergamo (Italia) LOVATO Electric è un'azienda privata gestita dalla stessa famiglia di imprenditori da 4 generazioni, capaci di portare l'azienda stessa dagli albori dell'elettrotecnica all'odierno mix di elettronica, automazione e software. Nei primi decenni del '900 in un'officina elettromeccanica di piccole dimensioni, LOVATO Electric inizia la produ-

zione di interruttori in aria e a bagno d'olio, poco dopo la prima espansione dello stabilimento, e nel 1948 la prima evoluzione di prodotto con la produzione di contattori su barra. È una crescita costante quella di LOVATO Electric, che espande i propri spazi e amplia la propria gamma di prodotti. Nel 1963 apre il nuovo stabilimento a Gorle in provincia di Bergamo, attualmente sede centrale, su una superficie di 14.000 m²; negli stessi anni i contattori su barra vengono sostituiti da quelli monoblocco, imponendosi gradualmente sulla generazione precedente e divenendo il core business dell'azienda.

Arriviamo al 1975: la famiglia Cacciavillani comprende l'importanza di aprirsi ad altri mercati e varcare i confini nazionali. Grazie anche

all'andamento positivo dell'azienda sul territorio nazionale ha inizio un processo di internazionalizzazione che porterà nel tempo all'apertura di 13 sedi estere (Germania, Regno Unito, Repubblica Ceca, Spagna, USA, Polonia, Canada, Emirati Arabi, Turchia, Cina, Romania, Francia, Russia) e all'attivazione di una rete di 90 importatori che oggi garantiscono la reperibilità dei prodotti LOVATO Electric in oltre 100 Paesi nel mondo. Questi anni sono fondamentali perché segnano un passaggio molto importante, l'integrazione della produzione elettromeccanica con linee di prodotto di tipo elettronico. Passano gli anni, nel 1980 i contattori monoblocco degli anni 60 evolvono tecnologicamente ottenendo omologazione a livello internazionale. Gli anni 90 testimoniano

grandi successi, LOVATO Electric è fra le prime aziende in Italia ad ottenere, nel 1992, la certificazione ISO 9001, negli stessi anni viene lanciata sul mercato la serie SM di interruttori salvamotori magnetotermici ad elevato potere di interruzione e introdotte centraline elettriche per la supervisione wireless di gruppi elettrogeni via modem GSM, con segnalazione allarmi e invio comandi da SMS. LOVATO Electric ha da sempre guardato al futuro e gettato le basi per un successo di lungo termine, per questo motivo il comparto Ricerca e Sviluppo ha sempre ricoperto un ruolo chiave. L'innovazione nasce dalla ricerca e dall'azione, e questo connubio si traduce concretamente in collaborazione tra ufficio R&D, laboratorio prove ed attività produttiva. Nel 2002 il labo-



A fianco: la fondatrice Maria Faccio (1922) con il nipote Massimiliano Cacciavillani e sotto quest'ultimo con il figlio Pietro. Infine, padre e figlio, Pietro e Massimiliano Cacciavillani, Presidente e A.D. di LOVATO Electric oggi



ratorio prove, fiore all'occhiello dell'azienda, consegue la Certificazione ACAE/Lovag (conforme a EN 45011) e nello stesso anno si inaugura il nuovo centro di Ricerca e Sviluppo (3.500 m²), dove è impiegato il 30% delle risorse umane dell'azienda. Dal 2004 al 2010 numerose innovazioni e lanci di nuovi prodotti: la serie K di finecorsa di posizione e sicurezza, il sistema Modulo di componenti modulari per installazione, il sistema "Orange" di partenze motore e applicazioni di potenza, interruttori sezionatori serie GA da 16 A a 160 A, analizzatori di rete espandibili tramite interfaccia ottica ad infrarossi e multimetri digitali serie DMG. Più recenti le innovazioni in ambito elettronico: nel 2015-2017 l'introduzione della tecnologia Wi-Fi e NFC per la programmazione di appa-

recchi elettronici industriali. I continui investimenti in R&D hanno consentito di arricchire il catalogo 2018 con una nuova serie di interruttori sezionatori per correnti motore fino 315 A, l'ampliamento della gamma dei contatori di energia e l'inserimento di nuove funzionalità nel software di monitoraggio energetico Synergy. Oggi LOVATO Electric è in grado di offrire oltre 12.000 articoli suddivisi in 30 famiglie, di cui 2 completamente nuove, rispondenti ai più severi marchi di omologazione internazionali. Tutti i prodotti con un fattore comune, il Made in Italy quale sinonimo di prodotti di qualità e design ricercato. Interruttori salvamotori magnetotermici, contattori, pulsanti, interruttori sezionatori, finecorsa, multimetri digitali, contatori di energia, soft-

ATTENZIONE VERSO I DIPENDENTI

Per favorire il migliore equilibrio tra le esigenze dell'azienda ed il benessere dei collaboratori, nel 2017 è stata interamente destinata ai dipendenti una palazzina di 1.000 m² disposta su due piani. Il primo piano è dedicato alla nuova mensa aziendale con 180 posti a sedere e servizio take away, denominata LOVATO Rest, il secondo piano è diviso fra l'area relax e una palestra attrezzata. Nell'area relax, chiamata LOVATO Café, sono disponibili Wi-Fi, televisione e calcio balilla, mentre nella palestra LOVATO Gym è garantito l'accesso ai dipendenti per l'allenamento personale o corsi proposti.

starter, relè di protezione, regolatori automatici di rifasamento, centraline per il controllo di gruppi elettrogeni e software per l'energy management sono solo alcuni dei prodotti dell'a-

zienda destinati ad applicazioni in ambito industriale. Fornire prodotti e servizi affidabili e competitivi nel campo dell'automazione industriale e dell'efficienza

A confronto: il reparto attrezzeria negli anni 70 e l'attuale isola di lavoro automatica per la costruzione di inserti per stampi termoplastici

energetica (energy management) è la "mission" aziendale. "Per avere un ruolo sul mercato offriamo un'ampia gamma di prodotti tecnologicamente avanzati, qualità tipiche di aziende multinazionali, ma con velocità, flessibilità e competitività da "piccola" azienda specializzata. Questo ci permette di offrire qualcosa di non comune," afferma Massimiliano Cacciavillani, Amministratore Delegato di LOVATO Electric.

La sede centrale di Gorle ospita, su una superficie di 32.000 m², 270 collaboratori (156 nelle filiali estere, 426 in totale) e al suo interno vi sono gli uffici, l'unità produttiva dotata di impianti all'avanguardia, dove robotica e automazione garantiscono la certezza del risultato, i magazzini e i laboratori di prova.

Sempre nella sede centrale, l'azienda si è dotata anche di uno spazio per la formazione tecnica: la LOVATO Academy.

Area progettazione

"Attraverso l'investimento in Ricerca e Sviluppo siamo sempre focalizzati sulla realizzazione di nuovi prodotti, attraverso i quali anticipare le necessità di mercato e aumentare la competitività. La nostra produzio-



ne si è già evoluta con linee completamente connesse: il futuro dello smart manufacturing e dell'Industry 4.0 per noi è già un positivo presente. Contiamo di continuare a essere un partner affidabile e autorevole anche per tutto il corso di questa nuova rivoluzione industriale. E per ciò che ne seguirà", afferma Massimiliano Cacciavillani.

Da sempre l'azienda ha capito l'importanza dell'evoluzione tecnologica e per questo motivo ha investito

in attività di R&D. Oggi il dipartimento R&D cresce, evolve, si innova e cambia: attualmente è suddiviso in 2 dipartimenti, uno dedicato all'elettromeccanica ed uno all'elettronica ed ai software.

La progettazione elettromeccanica

L'ufficio è composto da periti ed ingegneri di estrazione meccanica. L'obiettivo dell'attività dei progettisti meccanici è ricreare un modello virtuale del prodotto il più possibile accurato, preciso ed aderente

alla realtà fisica. Questo esercizio è finalizzato a simulare il comportamento elettromeccanico del prodotto finale, minimizzare l'errore, quindi ridurre il time to market. Più è minuziosa la simulazione, più si riduce il numero di prototipi e si accorciano i tempi dedicati ai test di laboratorio. Per fare ciò vengono utilizzati software di modellazione e strumenti come stampanti 3D per la realizzazione di prototipi in tempi minimi.

LOVATO ACADEMY



Chi opera nel settore dell'automazione e della gestione di energia necessita di preparazione e costante aggiornamento. LOVATO Electric ha pensato di rispondere a queste necessità creando uno spazio totalmente dedicato alla formazione tecnica: LOVATO Academy. Questo Centro di Formazione, situato all'interno dell'azienda, è corredato da apparecchiature audiovisive di ultima generazione e banchi interattivi dotati di prodotti funzionanti che consentono la reale operatività di programmazione e simulazione delle loro funzioni. I corsi sono tenuti da specialisti interni, esperti di prodotti e delle normative di riferimento ad essi correlate. Sono rivolti a tutte le figure tecniche

che operano nel settore elettrico: installatori, manutentori, progettisti, energy manager, EGE, system integrator e costruttori di macchine. I corsi, della durata di 8 ore, sono totalmente gratuiti e prevedono una parte teorica iniziale seguita da attività pratiche e operative su prodotti dimostrativi. A metà giornata, dopo il pranzo nella mensa aziendale, i partecipanti hanno la possibilità di effettuare una visita guidata all'interno dell'impianto produttivo, momento sempre molto apprezzato e gradito. Le tematiche trattate sono varie e numerose: vi sono corsi sui PLC, energy management, azionamenti elettrici e molti altri temi. L'elenco completo può essere consultato sul

sito www.lovatoelectric.com.

LOVATO Academy ha recentemente ricevuto il riconoscimento "Emagister cum Laude" dal sito specializzato in corsi di formazione emagister.it, ottenendo un punteggio medio di 4.8 equivalente a valutazioni eccellenti da parte dei partecipanti al corso.

LOVATO organizza anche seminari divulgativi in collaborazione con associazioni di categoria ed enti (Ordine degli Ingegneri, Collegio dei Periti, CEI...). Questi incontri, finalizzati all'aggiornamento su temi di attualità quali l'efficienza energetica e le novità legislative, prevedono il rilascio di crediti formativi professionali per i partecipanti.

La progettazione elettronica e software

Questo dipartimento si occupa di tutte le fasi dello sviluppo del prodotto elettronico, dalla progettazione hardware dello schema delle schede, master di circuiti stampati, realizzazione di prototipi di sviluppo (SMD), alla progettazione firmware per microcontrollori, progettazione software per linee di collaudo, progettazione app e software per configurazione e supervisione. L'ufficio collabora alla progettazione della linea di produzione e segue il continuo aggiornamento tecnologico dei prodotti che l'evoluzione del mercato richiede.

Laboratorio prove

Il laboratorio prove LOVATO Electric, che si sviluppa su 850 m², è autorizzato al rilascio di certificazioni ed è abilitato ad effettuare prove secondo norme nazionali ed internazionali.

Le certificazioni rilasciate dal laboratorio sono:

- ACAE/Lovag: certificazioni che permettono all'azienda di eseguire test ed autocertificare i prodotti secondo norme nazionali ed internazionali;
- EN/ISO/IEC 17025: certificazioni sulla competenza ed affidabilità del metodo di lavoro del laboratorio;
- Marchio CB: certificazione che attesta l'alto livello di sicurezza elettrica e meccanica del prodotto e ne consente la vendibilità in oltre 50 Paesi nel mondo.

Le prove svolte sono numerose e possono essere suddivise in 3 macrogruppi: prove di Ricerca e Sviluppo (per i nuovi prodotti), prove di validazione (in conformità alle norme vigenti), audit (verifiche periodiche sui prodotti esistenti).

Il laboratorio è dotato di macchinari avanzatissimi: è presente una camera semianecoica, un impianto di cortocircuito sintetico fino a 65 kA, generatori di corrente programmabili, generatori di corrente di precisione, acquisitori dati isolati, interruttori statici di potenza, una telecamera ad alta velocità e una termica.

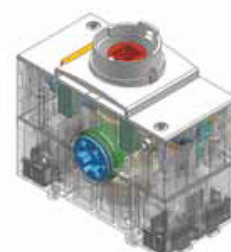
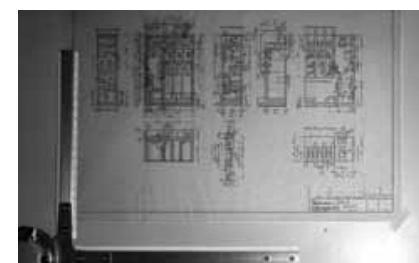
Tutti gli strumenti di misura aziendali vengono verificati in confronto con gli strumenti primari e tutte le attrezzature interne montano pro-

dotti LOVATO Electric.

La grande novità è l'inizio dei lavori per la costruzione del nuovo LOVATO LAB, un'estensione del laboratorio prove che verrà ultimato nel 2019. Raddoppia la superficie, ulteriori 850 m² su due piani totalmente dedicati alla Ricerca e Sviluppo, locali di prova indipendenti per eseguire più prove contemporaneamente, alternatori sincroni in media tensione, possibilità di eseguire prove di potenza.

Supporto tecnico

L'ufficio Assistenza Tecnica è composto da specialisti con preparazione in ambito elettrico, elettronico, elettromeccanico e specializzazioni nel settore delle energie rinnovabili, dell'automazione e nel mondo della comunicazione (Internet of Things). La squadra fornisce supporto pre e post vendita ed ha l'obiettivo di garantire risposte rapide ed esaurienti. Gli interventi sono di tipo on site (commissioning o messa in funzione di apparecchiature LOVATO Electric installate negli impianti), oppure online (via telefono, da remoto, attraverso mail o social net-



Sopra: un disegno tecnico su lucido degli anni 70 e un disegno 3D moderno A fianco: l'evoluzione tecnologica del contattore elettromeccanico (anni 40 e oggi)



work aziendali, attività che si sta intensificando negli ultimi tempi). Tempestività e qualità sono alla base del servizio offerto dall'ufficio Assistenza Tecnica: ogni singola richiesta viene gestita entro le 24 ore e, nel caso di supporto telefonico, ogni chiamata è diretta sugli specialisti, in modo da eliminare attese e

ritardi introdotti dal centralino.

La copertura è garantita dalle ore 8 alle 19 per offrire reperibilità in Italia e all'estero.

Le assistenze, talvolta lunghe e complesse, si traducono spesso in un servizio che potrebbe essere definito "di formazione ad hoc" per il cliente. ■

IL PRODOTTO IN DETTAGLIO: SOLUZIONI PER LE PARTENZE MOTORE

LOVATO Electric introduce la nuova serie SM di interruttori salvamotori magnetotermici con protezione termica e da cortocircuito. La necessità di relè termici e fusibili nell'impianto viene ridotta, risparmiando spazio e tempo di cablaggio.

I salvamotori serie SM permettono l'avviamento diretto del motore e sono disponibili in versione a pulsanti o rotativa, con rimando a portella e funzione blocco porta di sicurezza. Sempre dedicati alle partenze motore sono i soft starter serie ADXL, che includono funzione di bypass, protezione integrata, multimetro e parametrizzazione semplice con funzione Auto Setup e/o tramite APP NFC. Completano la gamma gli azionamenti a velocità variabile VLB3 con filtri EMC integrati, comunicazione RS485 Modbus integrata, controllo PID con funzioni sleep/wake-up e installazione side by side. Inoltre, LOVATO Electric offre la possibilità di monitorare da remoto, tramite i software di supervisione Synergy e Synergy Cloud, i dispositivi elettronici di avviamento motore. Attraverso un semplice router Wi-Fi connesso a Internet, un cavo Ethernet e opportuni accessori, è possibile effettuare il comando, la parametrizzazione e il monitoraggio dell'impianto direttamente dalla propria postazione pc.



eco.
bergamo

CERTIFICAZIONE MID, ECCO COSA SIGNIFICA

L'efficienza energetica comincia misurando

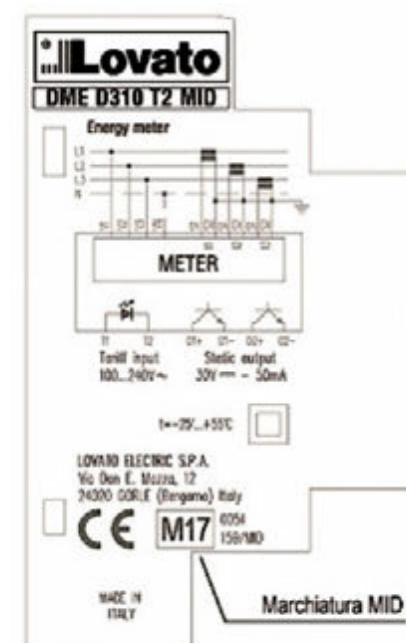
Monitorare i propri consumi elettrici è il primo passo. Ma va fatto con i giusti strumenti.

■ Monitorare i propri consumi elettrici è il primo passo verso l'efficienza energetica. E per farlo occorre inserire, nei punti chiave del proprio impianto elettrico, un'adeguata strumentazione di misura. Ma come si fa a scegliere il prodotto corretto, che garantisca una misura veritiera? Una caratteristica qualitativa importante e facilmente verificabile senza dover essere esperti di misure elettriche è la presenza della certificazione MID sui dispositivi di misura.

La direttiva europea

The European Measuring Instruments Directive (Direttiva europea per gli strumenti di misura) è la direttiva Europea 2004/22/CE (denominata appunto MID) che definisce le caratteristiche della strumentazione destinata alla misurazione ufficiale di grandezze diverse tra cui l'energia elettrica. La norma definisce gli standard di precisione, gli estremi di impiego e i canoni di qualità relativi alla misura, offrendo precise garanzie sia al fornitore di un determinato bene sia al suo utilizzatore.

Un dispositivo di misura certificato MID viene co-



struito e verificato secondo stringenti criteri di qualità, il cui rispetto viene certificato dall'apposizione della specifica marcatura.

Per legge l'utilizzo di misuratori certificati MID è obbligatorio in presenza di transazioni commerciali legate alla misura effettiva del consumo e/o produzione di energia: per esempio per la tariffazione dell'energia elettrica, ossia la misurazione e conseguente fatturazione dell'energia fornita dal distributore, come nel caso di un contratto di fornitura di elettricità.

Oppure la sub-tariffazione ossia la suddivisione tra due o più utenti che fanno capo a un unico contatore (parti di immobili, piazzole, campeggi, ormezzati nei porti, box, cantine,

colonnine di ricarica veicoli elettrici, etc). O ancora contabilizzazione della produzione di energia (per esempio la quantificazione dell'energia immessa in rete da impianti fotovoltaici, eolici, idroelettrici).

Caratteristiche controllate

In ogni caso, quando si vuole avere un dispositivo di misura con caratteristiche controllate e garantite, è opportuno utilizzare contatori certificati MID. Lovato Electric per esempio dispone di una gamma completa di contatori di energia made in Bergamo certificati MID per la misura elettrica, sia monofase che trifase, con e senza comunicazione Modbus o MBus, utilizzabili in tutto il mondo.

PER EVITARE CONTESTAZIONI

LA MISURA DEVE ESSERE CERTA

Quando si installano strumenti di misurazione dell'energia elettrica allo scopo di quantificare transazioni commerciali, occorre tenere presente che nel caso non si utilizzassero contatori certificati MID, l'utente potrebbe riservere la possibilità di contestare la misura, e di conseguenza non pagare quanto richiesto.

La certificazione MID è una tutela del consumatore che deve pagare solo quanto ha effettivamente usato.

automAzione
integrata

Home > Tecnologia > Lovato Electric punta sulla tomografia computerizzata per il controllo qualità

Tecnologia

Lovato Electric punta sulla tomografia computerizzata per il controllo qualità

nb 17 maggio 2018

210

Condividi su Facebook Tweet su Twitter G+ P in



In linea con la propria filosofia di innovazione e ricerca, **Lovato Electric** ha investito nella **tomografia computerizzata** per assicurare un elevato controllo qualità. Il macchinario, tecnologicamente avanzato, è un **tomografo Zeiss Metrotom da 225KV** che consente di soddisfare le più svariate e minuziose esigenze di qualità.

La tomografia computerizzata è un **metodo di controllo non distruttivo** (x-ray) che consente di analizzare i pezzi nella loro completezza sia nella struttura interna che esterna. E' adatto in particolare per la rilevazione, la descrizione e la misurazione di difetti su componenti e superfici di materiali di varia natura (plastica, metallo, schede elettroniche, mix material).

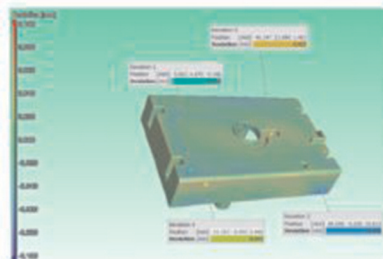
Questa applicazione sul mercato italiano è ancora rara, si contano sul territorio nazionale una ventina di sistemi tomografici 3D installati.

Vantaggi della tomografia computerizzata

Questa tecnologia consente di:

- risparmiare tempo e costi di prototipazione e monitorare la produzione durante tutto il ciclo di vita del pezzo;
- ottimizzare il processo di produzione rilevando precocemente la presenza di difetti ed evitando la fornitura di pezzi difettosi, con la presenza di porosità, soffiature e inclusioni;
- controllare le quote a disegno di componenti o parti complesse: le distanze, gli ingombri, i raggi, gli angoli, gli spessori delle pareti dell'intero pezzo;

- **comparare a livello virtuale la tomografia del pezzo rispetto al CAD costruttivo con analisi cromatica evidenziando eventuali discrepanze per ogni punto dell'oggetto.** Il volume rilevato può essere analizzato in ambiente CAD permettendo, anche in modo solo parziale, la ricostruzione o la modifica di pezzi similari.



L'interconnessione del tomografo con i sistemi informatici aziendali consente di operare in un contesto avanzato di **Industry 4.0**.

Lovato Electric con l'acquisto di questo macchinario conferma il suo duplice impegno: da una parte la ricerca continua delle migliori soluzioni e tecnologie all'avanguardia, dall'altra assicurare elevati standard qualitativi per soddisfare le aspettative dei clienti.

Leggi la rivista



5/2018



4/2018



3/2018

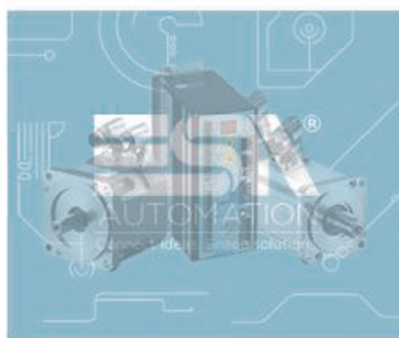


2/2018

Edicola Web

SPS IPC Drives Italia 2018

22 - 24 maggio 2018
Padiglione 5
Stand L026 - M025



elettro

FRER
RELÉ DIFFERENZIALI DI TERRA TIPO B

I relé di tipo B presentati da FRER (Cologno Monzese, MI) permettono di rilevare in modo intuitivo e automatico, tramite l'utilizzo di un unico sensore, le correnti di fuga di tipo continuo, alternato e ad alta frequenza. Il display multicolore garantisce un controllo continuo ed immediato dello stato di isolamento. I sensori dedicati hanno inoltre una funzione di smagnetizzazione integrata con azzeramento del DC offset, che elimina di fatto l'errore di misura dovuto a fattori quali presenza di campi magnetici in DC (campo magnetico terrestre, magneti permanenti, bobine in DC), derive in temperatura, urti o vibrazioni meccaniche. Le funzioni principali dei relé di tipo B proposti da FRER sono le seguenti:

- Indicazione della corrente dispersa: RMS tot, DC, AC fond, AC alte freq (fino 10kHz).
- Doppia soglia, RMS tot e solo componente DC.

- Orologio con memorizzazione ultimi dieci eventi.



<http://www.elettronews.com/78778>



Bruno Baldassari
CAVI PER UNA MAGGIORE SICUREZZA IN CASO DI INCENDIO

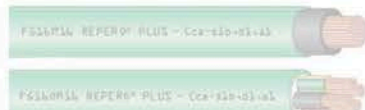
Baldassari Cavi (Lammari/Capannori, LU) presenta la linea di cavi Repero Plus che offre numerose caratteristiche innovative nel capo della sicurezza. Il

cavo FG16(D)M16 Repero Plus appartiene alla categoria di cavi a basso rischio di infiammabilità ossia cavi che, se esposti al fuoco, presentano una ridotta velocità di propagazione della fiamma e un minor rilascio di calore, oltre ad emettere livelli inferiori di fumo, gas pericolosi e acidi o gas corrosivi. Queste caratteristiche possono essere decisive in una condizione di emergenza, poiché concedono alle persone presenti un tempo maggiore per

evacuare l'edificio colpito da incendio, oltre ad un ambiente meno pericoloso per le squadre di soccorso che intervengono sul posto. I prodotti Repero Plus utilizzano composti LSOH che sono privi di alogeni e a bassa emissione di fumi, e che garantiscono prestazioni più elevate rispetto ai materiali tradizionali.



<http://www.elettronews.com/92684>



Lovato Electric
INTERRUTTORI SALVAMOTORI MAGNETOTERMICI

Lovato Electric (Bergamo) ha rinnovato la propria gamma di interruttori salvamotori magnetotermici, migliorandone ulteriormente le prestazioni. La serie SM... include la protezione da cortocircuito oltre a quella termica, riducendo la necessità di relé termici e fusibili nell'impianto, risparmiando spazio e tempo di cablaggio. I salvamotori serie SM interrompono le tre fasi, contrariamente alle tipiche due dei fusibili, e svolgono la funzione di sezionatori, riducendo i componenti da inserire nel quadro: permettono l'avviamento diretto del motore e consentono la funzione bloccoporta di sicurezza, grazie agli accessori per il rimando del comando sul fronte del pannello. La serie è totalmente rinnovata in tutti i range di corrente nominale, da 0,1 sino a 100A. È disponibile in tre taglie: SM1 fino a 40A, SM2 da 34 a 63A e SM3 da 55 a 100A, entrambe con comando rotativo.



<http://www.elettronews.com/44186>



Gewiss
PROIETTORI A LED PER ILLUMINAZIONE INDUSTRIALE

Esalite di Gewiss (Cenate Sotto, BG) è la gamma di proiettori a LED brevettata e progettata per qualsiasi contesto industriale, per performance elevate sia in ambienti indoor che outdoor. La serie è dotata di controllo Dali già incorporato in ogni prodotto e comprende proiettori high bay a uso industriale, apparecchi per la proiezione architettonica e dispositivi per l'illuminazione perimetrale. Nelle applicazioni industriali il lighting rappresenta oltre il 40% dei consumi. Per questo motivo la scelta della giusta soluzione può ottimizzare sia l'efficienza energetica che le performance illuminotecniche, migliorando il compito visivo degli operatori e favorendo lo svolgimento dei processi. L'utilizzo di due pressofusioni per il corpo e la scelta di LED CSP di ultima generazione permettono la componibilità dei dispositivi. Esalite in cinque differenti soluzioni illuminanti, scalabili nelle taglie dell'intera gamma.



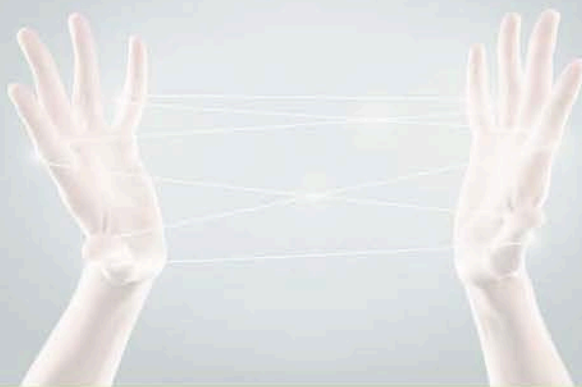
<http://www.elettronews.com/15531>



telmotor
energysolutions

www.telmotor.it

L'energia è una questione intricata.
A meno di non saperla indirizzare.



Energia come forza, attitudine ai problem solving e spinta verso il progresso tecnologico. Grazie al suo tratto distintivo, Telmotor fornisce soluzioni d'avanguardia per la distribuzione e il controllo di energia elettrica e sistemi di home & building technology. **Modelliamo l'innovazione come fonte di energia per il futuro.**

Bergamo | Brescia | Crema | Lecco | Milano | Padova | Roma | Varese | Verona

telmotor
Simply Smart Solutions